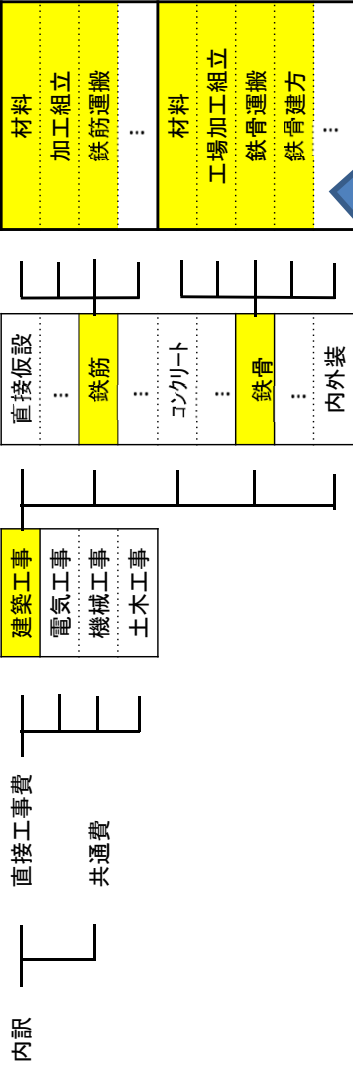


JSCによる価格等の妥当性の確認手法について



細目の数量・単価それぞれについて複数抽出して確認する。

| 名称 | 摘要 | 数量 | 単位 | 単価 | 金額 |
|--------|---------------------------|-------|----|---------|-------------|
| 異形棒鋼 | SD295A D13 | 4,000 | t | 52,500 | 210,000,000 |
| 鉄筋加工組立 | | 4,000 | t | 55,000 | 220,000,000 |
| 外法H形鋼 | SN490B H-700×300×14×22 | 2,700 | t | 115,000 | 310,500,000 |
| 工場加工組立 | | 2,700 | t | 160,000 | 229,500,000 |
| 巾木 | t30 本磨 H35 | 58.2 | m | 5,300 | 308,460 |
| 花崗岩張り | ケイカル板面接着張り | | | | |

☆...JSCが確認する項目
★...JSCが確認し、委員会で報告する項目

| 単価の構成 | | 単価の妥当性の確認方法 | |
|-------|-------------------------|-------------------------|--|
| ①材料単価 | 刊行物 | 刊行物と比較 | |
| ②市場単価 | 刊行物 | 刊行物と比較 | |
| ③複合単価 | 公共建築工事標準単価積算基準の歩掛りにより計算 | 計算過程を確認 (刊行物単価、労務単価) | |

④見積単価

- ・選定の妥当性の確認を行う。基本的に3社以上の見積を徴収し、最も安い単価を採用する。
- ・見積単価を細分化し、刊行物等の参考資料を活用し検証する。

■見積単価の検証イメージ

例) 工場加工組立(刊行物を参考)

加工組立 50,000 円/t
溶接 430 円/m × 60 m/t = 25,800 円/t
計 75,800 円/t

ヒアリングを実施

加工組立 90,000 円/t ①
溶接 430 円/m × 150 m/t = 64,500 円/t ②
計 154,500 円/t
乖離が小さい。妥当性を確認。

ヒアリング時に確認した増額要素

①スタジアムという特殊性のため、刊行物単価の2倍弱となる。

※刊行物単価は、事務所ビルを想定。

②工場加工組立に必要な溶接長(6mm換算)の相違。

■数量の妥当性の確認イメージ

数量積算の過程のさかのぼりチェックを行う。

例) H形鋼(単位: t)

| 内訳 | 数量集計表 | 数量拾い書(長さ×部材数×単位重量) |
|------|--|---|
| 細目数量 | 1F 1,000 2F 1,000 3F 350 4F 350 | 29.7 × 80 × 0.182 10 × 40 × 0.182 15.5 × 100 × 0.182 28.5 × 41 × 0.182 |

資料6